

## 5.1 Ringweitenänderung

am Beispiel Ehering Au 585, 4mm x 2mm, halbrund

- 1 Ring auf gewünschte Größe bringen und keilförmig einfeilen. (Abb. 5.1)

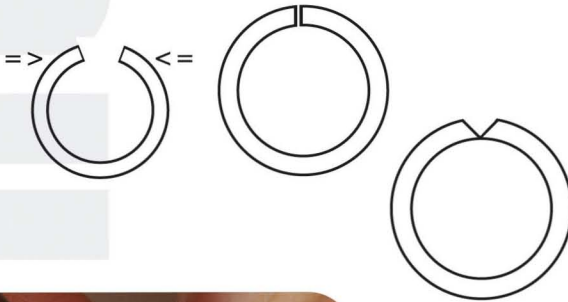


Abb. 5.1

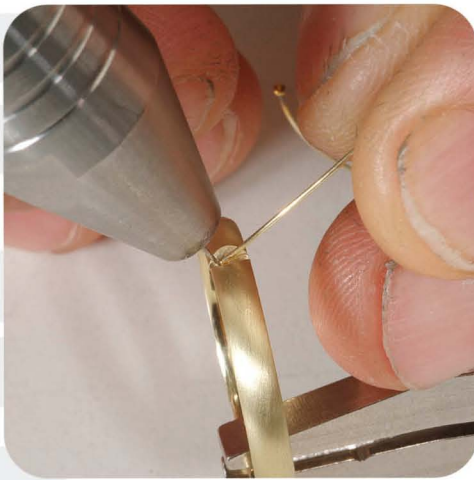


Abb. 5.2

- 2 Artgleichen Golddraht 0,4 bis 0,5mm in die Fuge einlegen, die Schweißnadel neben den Draht platzieren und so Material aufschmelzen. (Abb. 5.2)

- 3 Das Schweißmaterial schichtweise möglichst gleichmäßig und dicht einbringen. (Abb. 5.3)



Abb. 5.3

- 4 Die Fuge soweit auffüllen, dass das eingebrachte Material ca. 0,3 bis 0,5 mm übersteht. Verfahren Sie ebenso mit der Rückseite der Naht. (Abb. 5.4)



Abb. 5.4

## 5.1 Ringweitenänderung

am Beispiel Ehering Au 585, 4mm x 2mm, halbrund



Abb. 5.5

- 5** Mit dem Verdichter wird nun die Schweißnaht geglättet

(Abb. 5.5)



Abb. 5.6

- 6** Bei hoher Drehzahl die Schweißnaht möglichst exakt auf die gewünschte Höhe bringen.

(Abb. 5.6)



Abb. 5.7

- 7** Mit Polierer oder Schmirgelfeile wird die Naht versäubert bzw. poliert

(Abb. 5.7)

- 8** Bei korrekter Vorgehensweise ist nun eine porenfreie stabile Naht entstanden.

(Abb. 5.8)



Abb. 5.8